



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ພະແນກສາທາລະນະສຸກແຂວງ

ເລກທີ 1.5.1.5. /ສທຂ
 ແຂວງສະຫວັນນະເຂດ, ວັນທີ 01 ເມສາ 2026

ແຈ້ງເຊີນ

ເຖິງ: ບໍລິສັດ ກໍ່ສ້າງ (ພາຍໃນແຂວງສະຫວັນນະເຂດ ແລະ ຕ່າງແຂວງ).

ເລື່ອງ: ເຂົ້າຮ່ວມການປະມຸນໂຄງການ ຕໍ່ເຕີມ-ສ້ອມແປງ ຫ້ອງການສາທາລະນະສຸກ
 ເມືອງພະລານໄຊ ແຂວງສະຫວັນນະເຂດ

- ອີງຕາມ ຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງພະແນກສາທາລະນະສຸກແຂວງສະຫວັນນະເຂດ, ສະບັບເລກທີ 1492/ສທ, ລົງວັນທີ 10 ກໍລະກົດ 2023;
- ອີງຕາມ ຂໍ້ຕົກລົງຂອງ ຄະນະກຳມະການປົກຄອງແຂວງ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດໂຄງການ, ສະບັບເລກທີ 380/ຄປຂ, ລົງວັນທີ 19 ມີນາ 2026;

1. ພະແນກສາທາລະນະສຸກແຂວງສະຫວັນນະເຂດ ໄດ້ຮັບທຶນ: ງົບປະມານການລົງທຶນຂອງລັດ ພາກປົກກະຕິ ປະຈຳປີ 2026
2. ການປະມຸນສົມທຽບລາຄາ ຈະດຳເນີນຕາມຂັ້ນຕອນທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ຢູ່ໃນກົດໝາຍວ່າດ້ວຍການຈັດຊື້-ຈັດຈ້າງ ດ້ວຍທຶນຂອງລັດ, ສະບັບເລກທີ 30/ສພຊ, ລົງວັນທີ 02 ພະຈິກ 2017, ຄຳແນະນຳກ່ຽວກັບການຈັດຕັ້ງ ປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍການຈັດຊື້ຈັດຈ້າງດ້ວຍທຶນຂອງລັດ, ສະບັບເລກທີ 0477/ກງ, ລົງວັນທີ 13 ກຸມພາ 2019 ແລະ ຄຳແນະນຳເພີ່ມເຕີມສາລັບ ມາດຕາ 23 ແລະ ມາດຕາ 31 ຂອງຄຳແນະນຳການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດ ໝາຍວ່າດ້ວຍການຈັດຊື້ຈັດຈ້າງດ້ວຍທຶນຂອງລັດ, ສະບັບເລກທີ 1995/ກງ, ລົງວັນທີ 24 ມິຖຸນາ 2019.
3. ບໍລິສັດ ທີ່ສົນໃຈສາມາດຕິດຕໍ່ພົວພັນ ລົງຖະບຽນຊື່ຊອງປະມຸນທີ່ ຂະແໜງຈັດຊື້-ຈັດຈ້າງ ພະແນກການເງິນ ແຂວງສະຫວັນນະເຂດ, ໃນໂມງລັດຖະການ, ນັບແຕ່ວັນທີ: 01 ເມສາ 2026 ເປັນຕົ້ນໄປ ເຖິງ ວັນທີ 30 ເມສາ 2026 ເປັນມື້ປິດຂາຍຊອງປະມຸນ.
4. ເງື່ອນໄຂຂອງ ບໍລິສັດ ໃນການພົວພັນຊື່ຊອງປະມຸນ ປະກອບມີ: ທະບຽນວິສະຫະກິດອອກຊື່ ບໍລິສັດ, ໃບອະນຸຍາດດຳເນີນທຸລະກິດ 2025-2026, ໃບຢັ້ງຢືນການຊຳລະອາກອນ 2025-2026.
5. ຊອງປະມຸນຕ້ອງສົ່ງທີ່ ຫ້ອງປະຊຸມພະແນກສາທາລະນະສຸກແຂວງ, ກ່ອນເວລາ 9:00 ໂມງ ຂອງ ວັນທີ 05 ພຶດສະພາ 2026 ແລະ ຊອງປະມຸນທຸກໆຊອງຈະໄດ້ເປີດໃນເວລາ 9:30 ໂມງ, ໂດຍຊ້ອງຫນ້າຄະນະກຳມະການປະມຸນ ແລະ ຕົວແທນຂອງຜູ້ເຂົ້າແຂ່ງຂັນປະມຸນ.

ຫົວໜ້າພະແນກສາທາລະນະສຸກແຂວງ

 ດຣ. ຈັນທະລາ ພາມິສິດ

ຕິດຕໍ່ພົວພັນ:
 ທ່ານ ລຳໄພ ຂັນທະລີ 020 2288 4868, 020 9883 3884